



## Tolérances des procédés CRDM

Le CRDM réalise des pièces conformes aux tolérances ci-dessous. Dans le cas des pièces de prototypage rapide, elles surpassent la norme BS7010 relative à des pièces d'injection plastique.

Tous les prototypes produits par le CRDM sont contrôlés sur 3 axes (x, y, z) relativement à leurs dimensions maximales. Du fait que les pièces de prototypage rapide doivent être livrées rapidement, il ne fait pas partie des procédures de réaliser des contrôles dimensionnels plus poussés, sauf si spécifié par le client. Si requis, ces contrôles additionnels seront facturés.

De même qu'avec tous les autres procédés de production, il y a une difficulté inhérente dans la production de prototypes pour ce qui est de l'addition des tolérances qui peut entraîner des problèmes par rapport aux jeux d'assemblage. Pour minimiser ces problèmes, le CRDM vous encourage fortement à fournir autant de données que possible relatives aux tolérances, jeux et assemblages au début du projet.

**Sauf si spécifié et accepté avant la production, ces tolérances supplantent toutes tolérances des dessins de production.**

### Prototypage

Procédé	Tolérance (0 – 100mm)	Tolérance (100mm et plus)	Exemple (200mm)
Stéréolithographie	±0.15 mm	±0.15 %	199.70-200.30
Envision	±0.15 mm	±0.20 %	199.60-200.40
Frittage PA	±0.20 mm	±0.20 %	199.60-200.40
Duplication sous vide	±0.20 mm	±0.20 %	199.60-200.40
Frittage métallique	±(0.07%+0.05) mm		199.81-200.19
Usinage CN	Par arrangement		

### Fonderie

Toutes les tolérances de fonderie sont conformes à la norme BS6615. Une indication pour les pièces en aluminium est donnée ci-dessous.

Fonderie par cire perdue (Tolérance CT6)		Fonderie par sable (Tolérance CT8)	
Dimension	Tolérance	Dimension	Tolérance
Jusqu'à 100	±0.39 mm	Jusqu'à 100	±0.80 mm
De 100 à 250	±0.50 mm	Jusqu'à 250	±1.00 mm
De 250 à 400	±0.55 mm	Jusqu'à 400	±1.10 mm
		Jusqu'à 630	±1.30 mm

### Outillage rapide / Moulage par injection

Toutes les pièces d'injection plastique sont réalisées conformément aux tolérances spécifiées par la norme BS7010 Niveau de Tolérance A, sauf autrement spécifié et accepté à l'avance.

#### VEUILLEZ NOTER

**Il est possible d'obtenir des tolérances plus serrées en utilisant des procédures spécifiques, ce qui entraîne des charges supplémentaires. Pour plus de détails, veuillez contacter un représentant du CRDM**